深圳市生物基材料制品城市应用示范项目

双层共挤吹膜生产线

招标文件

**深圳市虹彩新材料科技有限公司**

**二零一六年一月**

**目 录**

[一、招标公告 3](#_Toc2331551)

[（一）招标项目 3](#_Toc2331552)

[（二）招标单位信息 3](#_Toc2331553)

[（三）招标依据 3](#_Toc2331554)

[（四）资金来源 3](#_Toc2331555)

[（五）招标概况 3](#_Toc2331556)

[（六）招标方式 4](#_Toc2331557)

[（七）招标时间安排 4](#_Toc2331558)

[二、投标人须知 5](#_Toc2331559)

[（一）项目名称 5](#_Toc2331560)

[（二）招标人 5](#_Toc2331561)

[（三）项目概况 5](#_Toc2331562)

[（四）招标范围 5](#_Toc2331563)

[（五）投标人资格 6](#_Toc2331564)

[1、投标人须具备条件 6](#_Toc2331565)

[2、投标人提供其他材料 6](#_Toc2331566)

[3、投标费用 6](#_Toc2331567)

[三、招标文件 7](#_Toc2331568)

[（一）吹膜生产线技改需求表 7](#_Toc2331569)

[（二）投标要求 7](#_Toc2331570)

[1、供货相关服务 7](#_Toc2331571)

[2、投标报价 7](#_Toc2331572)

[3、验收标准 8](#_Toc2331573)

[4、包装、运输要求 8](#_Toc2331574)

[5、运输方式和到达目的地 8](#_Toc2331575)

[6、收货人及交货期 8](#_Toc2331576)

[7、付款方式 8](#_Toc2331577)

# 一、招标公告

招标编号：HC20160104

## （一）招标项目

双层共挤吹膜生产线

## （二）招标单位信息

**单位名称：**深圳市虹彩新材料科技有限公司

**单位地址：**深圳市光明新区根玉路与南明路交汇处宏发高新产业园1栋C座

**单位电话：**0755-33185188

**单位传真：**0755-33185111

## （三）招标依据

深圳市关于《深圳市生物基材料制品城市应用示范项目》政府资金补助使用计划要求。

## （四）资金来源

国拨/深圳市政府配套补助资金

## （五）招标概况

《深圳市生物基材料制品城市应用示范项目》为了研究开发生物降解吹膜，同时辅助研发生物降解地膜，为降低“白色污染”贡献力量。

## （六）招标方式

采取公开招标的方式择优确定生产单位，招标书在虹彩公司网站（网址：www.biohongcai.com）公开。

## （七）招标时间安排

1、《招标文件》在公司网站上投放时间为2016年01月11日-2016年01月20日。

2、《投标文件》递交：2016年01月20日9点30分-10点30分，需携带营业执照及资质证书。

3、开标会时间：10点30分-12点。

4、评标定标及公告预招标结果时间：2016年01月20日。

# 二、投标人须知

## （一）项目名称

《深圳市生物基材料制品城市应用示范项目》双层共挤吹膜生产线。

## （二）招标人

**名称**：深圳市虹彩新材料科技有限公司

**法定代表人代理人**：陈晓江

**地址**：深圳市光明新区根玉路与南明路交汇处宏发高新产业园1栋C座

**联系电话：**0755-33185188

**邮编**：518107

## （三）项目概况

《深圳市生物基材料制品城市应用示范项目》为了满足市场需求，公司开发多层共挤膜袋产品，同时为了满足生物降解地膜对保温保墒性能要求，开发多层共挤薄膜，初步拟定引进一条生产线，不排除在使用过程中对设备改造可能。

## （四）招标范围

《深圳市生物基材料制品城市应用示范项目》双层共挤吹膜生产线。

## （五）投标人资格

### 1、投标人须具备条件

1.1投标企业营业执照、税务登记证（包括国税和地税）和组织机构代码证（加盖投标人红色公章的复印件）；

1.2法定代表人直接投标须出具身份证，非法定代表人投标，须出具法定代表人授权书及被授权人身份证（原件）；

1.3投标人具有合法吹膜生产线制造、技改资质证书。

### 2、投标人提供其他材料

2.1已制生物降解料吹膜生产线的业绩和技术能力；

2.2投标人能独立完成物降解料吹膜生产线制造、技改的须指明；若只能完成其中一部分，需外协加工的，投标人须确保产品质量并负责售后服务，严重时保留追究法律责任。

### 3、投标费用

3.1投标人应承担其投标活动所涉及的一切费用，不管投标进程或结果如何，招标人对投标过程产生费用不负任何责任。

# 三、招标文件

## （一）吹膜生产线技改需求表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | **产品类别** | **数量（套）** | **交货期** |
| 双层共挤吹膜生产线 | ￠55/￠55 | 1 | 交货期30天 |

1、￠250mm AB共挤模头； 双风口风环一套；分体式全自动背对背摩擦收卷带恒张力；炮筒铸铝发热圈加热；风机加变频控制；破两遍刀装置；破中间到装置；旋转模头装置。

2、挤出机：SJ555\*1760\*2套（32:1）主机，驱动主电机为22KW 江门江晟电机，变频器为森兰，机筒和螺杆材质38铬钼铝A优质合金钢且热处理。

3、电气部分为施耐德电器、汇邦数显PID智能温控表、台湾阳明固态继电器。

4、机架高度8-9米。

## （二）投标要求

### 1、供货相关服务

负责提供双层共挤吹膜生产线，并完成调试工作。

### 2、投标报价

2.1按照买方要求的“双层共挤吹膜生产线”及“供货相关服务”报价。

2.2所供货物的伴随服务，如有偿提供，请将价格详细列出，计入投标报价中。

2.3包装、物流及保险产生费用均包含在货物的总报价之中，由卖方承担。

2.4提供增值税发票，整机保修一年。

### 3、验收标准

货物到厂后，招标方及时安排人员进行验收，检验标准在正式合同中约定。

### 4、包装、运输要求

4.1卖方提供的全部货物的包装应适用于长途运输、防潮、防震和经受合理装卸，确保货物安全无损运抵现场。

4.2运输方式由卖方自行决定，在运输及装卸期间产生的费用和事宜由卖方负责，货物到达买方后由买方负责初步验收。

4.3由于包装不善或运输过程中所引起的货物损坏和损失均由卖方负责调换并承担全部费用。运输期间的保险由卖方负责。

### 5、运输方式和到达目的地

5.1卖方所供货物，须采用汽运。

5.2 目的地：深圳市虹彩新材料科技有限公司。

### 6、收货人及交货期

6.1收货人：深圳市虹彩新材料科技有限公司仓库

6.2交货期：30天。

### 7、付款方式

7.1合同款的支付采取监管银行转账方式，按照合同总价款的50%作为预付款；安装调试好后付45%，质保半年5%。

7.2买方收到货物验收时间为5个工作日。